



Zapytanie ofertowe.

I. ZAMAWIAJACY

"TWIN GLASS" Romanowski Zbigniew

ul. 3 Maja 53

16-300 Augustów

www.twinglass.eu

NIP: 846-106-76-15, REGON: 200016130

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest: dostawa linii technologicznej do produkcji szyb zespolonych.

Inwestycja realizowana będzie w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podlaskiego na lata 2007-2013 Działania 1.4: Wsparcie inwestycyjne przedsiębiorstw Poddziałanie 1.4.2 Małe i średnie przedsiębiorstwa.

2. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.

3. Termin realizacji zamówienia – od. 20.11.2012 do 30.03.2013 r.

Specyfikacja i parametry techniczne oraz właściwości użytkowe, które muszą spełniać oferowane w/w linia technologiczna, a które w ofercie muszą bezwzględnie zostać potwierdzone przez Oferującego

a) Linia technologiczna do produkcji szyb zespolonych składająca się z:

1. Automatycznej linii do produkcji szyb zespolonych z automatyczną prasą montażową z możliwością napełniania gazem i robotem do nakładania mas uszczelniających
 - przystosowana do pracy ze szkłem Low E
 - automatyczna prasa z wypełnieniem gazowym
 - szyby jedno i dwukomorowe
 - wyposażona w dodatkowe stojaki buforowe
 - automatyczny Robot uszczelniający
 - uszczelnianie szyb jedno i dwukomorowych
 - wyposażony w dodatkowy stojak buforowy
 - wyposażony w nowoczesny system podawania masyOpcje dodatkowe:
 - opcja uszczelniania szyb kształtowych (Robot)
 - automatyczny stojak do ramek
 - butylarka 7 kg

Wykaz elementów wchodzących w skład linii:

- Stojak wejściowy myjki (3 m)
- Myjka (2,5 m)
- Stojak wyjściowy myjki (3 m)
- Stojak montażowy ze stanowiskiem kontroli jakości (3 m)



FUNDUSZE EUROPEJSKIE - DLA ROZWOJU WOJEWÓDZTWA PODLASKIEGO

- Stojak wejściowy prasy (3 m)
- Automatyczna prasa panelowa z funkcją montażu i napełniania gazem (3 m)
- Stojak wyjściowy prasy (3 m)
- Stojak buforowy (3 m)
- Automatyczny robot uszczelniający wyposażony w 2 niezależne stojaki po 3 m każdy (całkowita długość 6 m)

2. Stół CNC Lamina Compact lub porównywalny jakościowo

Wyposażony w:

- pneumatyczny system łamania szkła i separowania folii,
- lampę kwarcową,
- poduszki powietrzne
- manualny system pomiaru z wyświetlaczem elektronicznym
- kółka obrotowe ułatwiające manipulację szkłem
- system uchylnych ramion do załadunku szkła

Parametry Techniczne:

Możliwość cieciska szkła laminowanego o grubości 6 + 6 mm

Maksymalna grubość folii PVB 0,76 mm

Maksymalna długość cieciska 3300 mm

Wysokość robocza stołu 940 ± 20 mm

Ilość głowic tnących: n° 2

Dmuchawa do wytwarzania poduszki powietrznej

Wymiary całkowite 5250 x 4490 x 1400 mm

Zasilanie 380 - 400V, 50 Hz; 7 Kw

Przyłącze sprężonego powietrza 7 , 8 bar

Waga 1500 kg

3. Automatyczna giętarka do profili z zasypywarką

Przystosowana do pracy z następującymi rodzajami profili:

- Aluminium,
- TGI
- Thermix
- Chromatech
- Chromatech ultra (aluminium, „Warm Edge”)

Wyposażona w:

- podwójny system napędu
- nowy rodzaj głowicy gnącej
- servo piłę
- drukarkę (Willet)
- magazyn profili
- automatyczną zasypywarkę, z dwiema głowicami zasypu (system wiercenia i zabezpieczania



otworów)

Parametry Techniczne:

Możliwość pracy z profilami Alu, TGI, Thermix, Chromatech

Wymiary stołu 4000 x 2000 mm

Zasilanie 380 - 400V, 50 Hz;

Dodatkowo oferowane urządzenia muszą być modelami urządzeń dostępnych na rynku światowym nie dłużej niż 3 lata, co Oferujący również potwierdzi w swojej ofercie

III. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

Oferent powinien podać całościową kwotę netto za przedmiot zamówienia.

Oferta powinna być:

- opatrzona pieczęcią firmową,
- posiadać datę sporządzenia,
- zawierać adres lub siedzibę oferenta oraz numer NIP,
- podpisana przez wykonawcę.

W przypadku wyboru oferty udzielenie zamówienia nastąpi poprzez zawarcie umowy w formie pisemnej.

IV. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Oferta powinna być przesłana za pośrednictwem: poczty, kuriera lub też dostarczona osobiście na adres: ul. Buczka 183, 16-400 Suwałki do dnia 2012-11-30.
2. Ocena ofert zostanie dokonana w dniu 2012-12-03 a wyniki i wybór najkorzystniejszej oferty zostanie ogłoszony o godzinie 12:00 w siedzibie firmy TWIN GLASS.
3. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane
4. Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.
5. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

V. OCENA OFERT

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie następujących kryteriów:

- 1 - Cena 100%

VI. DODATKOWE INFORMACJE

Na wniosek zainteresowanych dodatkowych informacji udziela Pan Zbigniew Romanowski pod numerem telefonu + 48 695 543 800 oraz adresem email: twin-glass@twinglass.eu

